

Zastosowanie

Profesjonalna, pneumatyczna dziurkarko-zaginarka (felcarka) służy do tworzenia rantów, felców, zakładek koniecznych do równych połączeń blach stalowych oraz wykonywania otworów na spawy lub zgrzewy. Urządzenie niezbędne w warsztatach blacharskich i mechanicznych. Obrotowa głowica umożliwia pracę pod różnymi kątami i łatwy dostęp do materiału.

Dane techniczne

■ Max. grubość blachy (mm)	1,6
■ Średnica wybijanego otworu (mm)	5
■ Szerokość felcu/zagięcia (mm)	21
■ Głębokość felcu/zagięcia (mm)	12
■ Wysokość felcu/zagięcia (mm)	1
■ Ciśnienie robocze (bar)	6,3
■ Max zużycie powietrza (l /min)	113
■ Średnica przyłącza powietrza	1/4"
■ Waga (kg)	1,2



Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza lub oznaczonego otworu kilka kropli oleju pneumatycznego.

Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-303/2021

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że dziurkarko zaginarka do blach typ AD-303 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000,

EN ISO 12100-1:2003, EN ISO 12100-2:2003,

EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.



MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

Łódź dn. 01.10.2021

Application

Professional, pneumatic punch-folding machine is used to create folds, seams, overlaps necessary for even connections of steel sheets and making holes for welds or spot-welds. The device is indispensable in body and mechanical workshops. Rotating head allows you to work at different angles and easy access to the material.

Technical Data

■ Max. sheet thickness (mm)	1,6
■ Hole diameter (mm)	5
■ Punch width (mm)	21
■ Punch length (mm)	12
■ Punch depth (mm)	1
■ Work pressure (bar)	6,3
■ Avg. air consumption (l /min)	113
■ Air inlet diameter	1/4"
■ Weight (kg)	1,2



Using the tool.

1. Before connecting the tool to work, install a pressure reducer with a moisture separator and oiling system.
2. Before tool start, set the work pressure not exceeding 6.3 bar.
3. Too high operating pressure, as well as dirty and moist air will shorten the life of the device and may lead to damage.
4. If no air lubricator unit is used, few drops of pneumatic oil should be dropped to the tool air inlet or marked hole.

OHS Rules

1. The operating air pressure driving the tool device must not be exceeded.
2. Perform all repair and maintenance work only after disconnecting the compressed air hose.
3. Always wear appropriate protective clothing when working.
4. The use of tools in a manner inconsistent with their intended use deprives the Buyer of the right to the warranty.

Declaration of Conformity WE NR AD-303/2021

The importer company MAR Sp.j. on the basis of the manufacturer's declaration, declares with full responsibility that the Air Punch AD-303 comply with the standards and safety directives: 2006/42/EC by EN 792-6:2000, EN ISO 12100-1:2003, EN ISO 12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.

Lodz 01.10.2021

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Grzegorz Kunicki".

MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki